

Sigma Core

Proste urządzenie MIG/MAG, stworzone z myślą o lekkich i ciężkich konstrukcjach stalowych. Solidne, proste i wyposażone tylko w niezbędne funkcje spawalnicze.

Kompaktowe *lub*
z wydzielonym podajnikiem drutu

Chłodzenie cieczą *lub*
powietrzem

Moc 300, 400 *lub*
550 amper

Panel Graficzny



MIGATRONIC

Wysokie natężenie. Wielka prostota.

Sigma Core to proste urządzenie z głównymi funkcjami, które musisz użyć przy spawaniu - również przy dużym natężeniu prądu. Jest idealna dla spawaczy, którzy wymagają prostoty w zaawansowanym spawaniu. Używaj jej do spawania konstrukcji stalowych, prefabrykatów igrubych blach ze stali niestopowej, nierdzewnej i aluminium.

Nieskomplikowana i bezwysiłkowa

W Sigma Core otrzymujesz najpotrzebniejsze opcje potrzebne do wykonania doskonałych spoin. Bez skomplikowanego oprogramowania i zbędnych gadżetów. Każdy spawacz, bez względu na poziom doświadczenia, nie będzie miał problemu z dostosowaniem Sigma Core i od razu rozpocznie spawanie.

Minimalizacja luki technologicznej

Sigma Core minimalizuje lukę między spawarkami poprzedniej generacji a nowoczesną technologią spawania. Czyni to, oferując ulepszony łuk, co ponownie poprawia jakość spoiny. Jest to bardziej energooszczędne rozwiązanie, które zużywa mniej energii i gazu w celu zoptymalizowania produkcji. Dodaj opcjonalną funkcję Intelligent Gas Control do Sigma Core i jeszcze bardziej obniż zużycie gazu.

Świetna wydajność spawania

Wysoki cykl pracy umożliwia spawanie przez wiele godzin bez spadku natężenia prądu i pogorszenia jakości spawania. Zespół spawaczy może utrzymać produktywność na absolutnym maksimum.

Ekonomiczne rozwiązanie

Doskonała wydajność spawania i nowoczesna technologia spawania powinny być dostępne dla wszystkich rodzajów produkcji spawalniczych. Dużych i małych. Zaawansowanych technologicznie lub nie. Wymaga to optymalnego rozwiązania. To jest to.



Rdzeń spawania.

To jest sedno spawania. I nic więcej. Mieści najważniejsze elementy i nie zawiera zbędnych funkcji czy gadżetów. Wybierz kompaktową konstrukcję z uchwytami chłodzonymi powietrzem, jeśli chcesz zawsze znajdować się tuż obok spawarki.



Podajnik drutu
Wbudowany

Chłodzenie
Powietrze

Panel sterujący
Graficzny

Zakres prądu
15-300/400/550 A

Sigma Core C
Kompaktowa konstrukcja

Prosta jak rdzeń.

Jest prosta w swej istocie. Posiada niezbędne parametry potrzebne do spawania. Zaufaj, że podaży za spawaczami poruszającymi się po warsztacie. Oddziel podajnik drutu od źródła prądu podczas spawania dużych konstrukcji stalowych. Utrzymuj stabilne chłodzenie cały czas dzięki najwyższej klasy uchwytom chłodzonym powietrzem.



Podajnik drutu
Wydzielony

Chłodzenie
Powietrze

Panel sterujący
Graficzny

Zakres prądu
15-300/400/550 A

Sigma Core S
Oddzielny podajnik drutu

Rdzeń produkcji.

Ta konfiguracja kwalifikuje się do stania się rdzeniem Twojej produkcji spawalniczej. Lojalny, pracowity pracownik, który potrafi spawać przez wiele godzin, służąc wielu spawaczom. Kompaktowa konstrukcja i uchwyty chłodzone wodą są idealne do pozostania w kabinie spawalniczej.



Podajnik drutu
Wbudowany

Chłodzenie
Woda

Panel sterujący
Graficzny

Zakres prądu
15-300/400/550 A

To jest rzeczywiście twardy rdzeń.

Z pewnością sprawi, że poczujesz hard core. Jest solidna, niezawodna oraz wyjątkowa. Posiada to wszystko, o co poproszą wykwalifikowani spawacze. Chwyć podajnik drutu i oddal się od źródła zasilania. Utrzymuj maksymalny poziom produktywności dzięki palnikom chłodzonym wodą i daj się całkowicie pochłonąć pracy.



Podajnik drutu
Wydzielony

Chłodzenie
Woda

Panel sterujący
Graficzny

Zakres prądu
15-300/400/550 A

Graficzny panel sterowania

Graficzny panel sterowania jest intuicyjny w nawigacji i prosty w obsłudze zarówno dla spawaczy, jak i przełożonych. Przyczyni się to do usprawnienia codziennych procedur pracy.

Atrakcyjny wizualnie

Ten graficzny panel sterowania został zaprojektowany tak, aby był łatwy do zrozumienia dla wszystkich użytkowników. Spawacze z ograniczonym doświadczeniem w obsłudze cyfrowych wyświetlaczy spawalniczych szybko zrozumieją tę prostą konstrukcję. Łatwo jest znaleźć i dostosować ustawienia parametrów spawania: natężenie prądu, napięcie czy prędkość podawania drutu. Graficzny panel sterowania jest świetny, jeśli chcesz, aby dobrze znane ustawienia były prezentowane w prosty, ale atrakcyjny wizualnie sposób.

Aktualizacja za pomocą karty SD

Jeśli chcesz zaktualizować swoją spawarkę, odbywa się to jako aktualizacja oprogramowania za pomocą karty SD. Możesz aktualizować swoją maszynę przez cały okres jej użytkowania.

Zablokuj określone ustawienia

Użyj karty blokady, aby zablokować panel sterowania na dwóch poziomach. Zablokuj określone ustawienia, aby upewnić się, że nikt nie dokona niepotrzebnych lub błędnych zmian. Zapewnia to użycie tych samych ustawień dla powtarzających się spoin. Karta blokady jest wyposażeniem opcjonalnym.



Najbliższy sojusznik każdego spawacza



Dostosuj ustawienia na uchwycie

Moduły Smart Torch

Uzyskaj łatwy dostęp do precyzyjnej regulacji parametrów spawania na uchwycie.

Spawacze mogą precyzyjnie dostosować ustawienia z dokładnością do jednego A bez konieczności przebywania bezpośrednio obok spawarki. To prawie tak, jakby mieć panel sterowania w miejscu spawania, nawet jeśli odległość od spawarki wynosi 5 metrów.

Moduły są przeznaczone dla spawaczy, którzy wymagają dokładności i precyzji regulacji łuku.



Ergonomiczne rekojeści - pocuj różnicę

Uchwyty MIG-A Twist®

Podczas spawania w różnych pozycjach pozostają w ergonomicznej pozycji roboczej.

Spawacze mogą zmienić pozycję szyjki uchwytu zamiast ręki, i mogą z łatwością ustawić palnik pod idealnym kątem. Łatwo to zrobić bez narzędzi.

Palniki MIG-A Twist są dostępne z chłodzeniem powietrzem i wodą oraz w różnych długościach.



Specyfikacja techniczna

| | Sigma Core 300 C & S | Sigma Core 400 C & S | Sigma Core 550 C & S |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Zakres prądu spawania MIG, A | 15-300 | 15-400 | 15-550 |
| Napięcie sieciowe +/-15% (50-60Hz), V | 3 x 400 | 3 x 400 | 3 x 400 |
| Bezpiecznik A | 16 | 20 | 35 |
| Wartość skuteczna prądu, A | 11 | 17,5 | 27,2 |
| Maks. prąd sieciowy, A | 15,4 | 26 | 39,2 |
| Moc, 100%, kVA | 9,0 | 12,1 | 18,9 |
| P max., kVA | 10,7 | 18 | 27,1 |
| Napięcie biegu jałowego, V | 50-60 | 65-70 | 75-80 |
| Moc jałowa, W | 11 | 12 | 12 |
| Sprawność | 0,85 | 0,85 | 0,90 |
| Współczynnik mocy | 0,90 | 0,90 | 0,90 |
| Cykl pracy 100% /20°C (MIG), A/%/V | 290/28,5 | 345/100/31,5 | 475/100/37,8 |
| Maks. cykl pracy /20°C (MIG), A/%/V | - | 400/65/34 | 550/60/41,5 |
| Cykl pracy 100% /40°C (MIG), A/%/V | 220/25 | 300/100/29 | 430/100/35,5 |
| Cykl pracy 60% /40°C (MIG), A/%/V | 240/26 | 370/60/32,5 | 510/60/39,5 |
| Maks. cykl pracy /40°C (MIG), A/%/V | 300/25/29 | 400/50/34 | 550/50/41,5 |
| Klasa zastosowania | S/CE | S/CE | S/CE |
| Klasa ochrony | IP 23S | IP 23 | IP 23 |
| Standardy | IEC60974-1. -10 Cl. A | IEC60974-1. -10 Cl. A | IEC60974-1. -10 Cl. A |
| Wymiary - typ C (wys. x szer. x dł.), mm | 700 x 260 x 735 | 700 x 260 x 735 | 700 x 260 x 735 |
| Wymiary -typ S (wys. x szer. x dł.), mm | 454 x 260 x 735 | 454 x 260 x 735 | 454 x 260 x 735 |
| Ciężar - typ C, kg | 36,9 | 52 | 53 |
| Ciężar -typ S, kg | 26 | 35 | 36 |

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

| | Podajnik drutu MWF32 |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Prędkość podawania drutu, m/min. | 0,5-30,0 |
| Średnica szpuli drutu mm. | 300 |
| Cykl pracy, 100%/40°C, A/% | 430/100 |
| Podłączenie palnika | EURO |
| Klasa ochrony | IP 23 |
| Standardy | IEC60974-5. -10 CL. A |
| Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm | 457 x 260 x 672,5 |
| Ciężar, kg | 14,0 |

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

| | Zespół chłodzenia MCU 1300 |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Wydajność chłodzenia (1 l/min), W | 1300 |
| Pojemność zbiornika, L | 5 |
| Maks. ciśnienie, bar | 5 |
| Maks. temperatura, °C | 70 |
| Standardy | IEC60974-2. -10 CL.A |
| Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm | 207 x 260 x 680 |
| Ciężar, kg | 20 |

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

Korzystaj z naszej rozbudowanej sieci serwisowej

Nasza sieć autoryzowanych partnerów serwisowych w całej Europie jest gotowa wspierać Państwa produkcję spawalniczą. Autoryzowani Partnerzy Serwisu Migatronik przeszkolili personel, który uzyskał certyfikaty uprawniające do prowadzenia profesjonalnego serwisu i konserwacji. Znają oni Państwa spawarkę, a ich samochody serwisowe są wyposażone w oryginalne części zamienne, urządzenia pomiarowe do kalibracji i testowania.

Odwiedź migatronik.com/service, aby znaleźć swojego najbliższego partnera serwisowego.

Rozszerzenie gwarancji spawarki Sigma Core

Kupując produkty Migatronik, możesz być pewny wysokiej jakości. W uzupełnieniu do 2-letniego okresu gwarancji na nowe spawarki, klient może wydłużyć gwarancję na okres 5 lat.

Dla utrzymania przedłużonej gwarancji, wymagana jest coroczna kontrola serwisowa.

Zarejestruj nowo zakupioną spawarkę Sigma Core na stronie migatronik.com/warranty nie później niż 30 dni od daty zakupu. Po rejestracji otrzymują Państwo do 5 lat gwarancji na wybrane komponenty.



Sigma Core



Dowiedz się więcej na migatronic.com

52303055

Migatronic CZ a.s.
Tolstého 474/2
415 03 Telplice 3
Republika Czeska

Tel.: (+42) 0417 570 660
www.migatronic.pl

MIGATRONIC