



OMEGA YARD 300
PRZENOŚNA WYSOKO-
WYDAJNA SPAWARKA
INWERTOROWA
MIG/MAG I MMA



ZAPROJEKTOWANA DO PRACY W TRUDNYCH WARUNKACH



WYTRZYMAŁA SPAWARKA

Spawarka Omega Yard 300 została poddana rygorystycznym testom w ekstremalnych warunkach, które potwierdziły jej wysoką wytrzymałość na uderzenia, pył i wilgoć.

Spawarkę Omega Yard 300 zaprojektowano z myślą o pracy w ciężkich warunkach przy wysokich prądach. Dzięki cyklowi dużego obciążenia spawarka nie traci mocy podczas pracy lub stosowania długich węzłów spawalniczych lub kabli elektrody.

Spawarka przystosowana do pracy z 5-kilogramowymi szpulami jest idealnym rozwiązaniem dla spawania z użyciem drutu pełnego, drutu z rdzeniem topikowym czy drutu samoosłonowego o maksymalnej średnicy 1,2 mm.

WŁAŚCIWOŚCI

- Superwytrzymała obudowa
- 4-rolkowy system podawania drutu zapewniający stabilne podawanie
- Sterowanie prędkością obrotową silnika podawania drutu /tachometr/
- Trzy cyfrowe panele sterowania: Podstawowy, synergiczny i pulsacyjny
- Odwrócona biegunowość do spawania drutem samoosłonowym (bez gazu osłonowego)
- Wygodna aktualizacja oprogramowania za pomocą karty SD
- Ergonomiczny palnik spawalniczy MIG-A Twist® /ze skrętnym uchwytem/
- Przewód kompensacyjny (kalibracja rezystancji kabli spawalniczych)

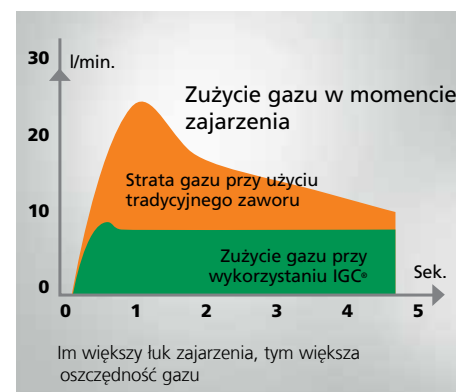
Spawarka Omega Yard 300 to urządzenie idealnie dopasowane do pracy w stoczni, warsztacie i na placu budowy. Na zdjęciu spawarka wyposażona jest w opcjonalną ramę ochronną.

INTELIWENTNA KONTROLA GAZU

Funkcja Inteligentnej Kontroli Gazu IGC® zapewnia synergiczną regulację gazu i pozwala zaoszczędzić do 50% jego zużycia, a w niektórych przypadkach nawet jeszcze więcej.

Funkcja IGC® monitoruje zużycie gazu i precyzyjnie reguluje ilość gazu osłonowego wymaganą podczas procesu spawania.

System IGC® jest opcjonalny.



IGC® – Inteligentna Kontrola Gazu
Synergiczne sterowanie gazem pozwala zaoszczędzić gaz przy każdym powstaniu jeziorka spawalniczego.

BOOST CONVERTER

Spawarka Omega Yard 300 jest dostępna z elektronicznym przekształtnikiem podwyższającym napięcie (autotransformatorem) umożliwiającym spawanie przy wszystkich napięciach zasilania trójfazowego od 208V – 440V.

MIG-A TWIST®

Ergonomiczny palnik spawalniczy MIG-A Twist® jest wyposażony w obracaną szyjkę /system skrętny/ ułatwiającą dostęp do trudno osiągalnych miejsc.

Zestaw regulacji lub system sekwencyjnego sterowania prądem spawania na uchwycie palnika jest dostępny jako wyposażenie opcjonalne.

Palnik MIG-A Twist® jest przystosowany do pracy z różnymi układami sterowania, które można w łatwy sposób wymienić, bez użycia narzędzi.



TRZY CYFROWE PANELE STEROWANIA – DLA ŁATWEJ OBSŁUGI

Spawarka Omega Yard 300 jest dostępna z trzema różnymi panelami sterowania: Podstawowy, synergiczny i pulsacyjny.

Panel podstawowy to ręczny panel sterowania pozwalający na obsługę urządzenia w niemal taki sam sposób, co w spawarkach z regulacją stopniową, jednak posiadający wszelkie zalety spawarki inwerterowej o płynnej regulacji.

Panel synergiczny i pulsacyjny to panele synergiczne wyposażone w wiele programów, w zależności od wybranego pakietu programów.



Funkcje panelu podstawowego:

- Spawanie łukowe elektrodą otuloną MMA
- Odwrócona biegunowość
- 2-takt lub 4-takt



Funkcje panelu synergicznego:

- Synergiczne programy spawania
- Spawanie łukowe elektrodą otuloną MMA
- 2-takt lub 4-takt
- DUO Plus™ dla warstwy graniowej
- Wybór sekwencji



Funkcje panelu pulsacyjnego:

- Synergiczne programy spawania
- Spawanie łukowe elektrodą otuloną MMA
- 2-takt lub 4-takt
- DUO Plus™ dla warstwy graniowej
- Wybór sekwencji
- Spawanie pulsacyjne

Przy spawaniu pulsacyjnym zalecamy wykorzystanie specjalnego palnika dostosowanego do wysokich obciążeń z uwagi na wzmożone oddziaływanie ciepła na palnik.

PAKIET OPROGRAMOWANIA

Spawarka Omega Yard 300 jest przystosowana do pracy z trzema pakietami programowymi: Standard, Standard Plus lub Special.

Pakiet Special zawiera ponad 200 programów.

AKTUALIZACJE OPROGRAMOWANIA

Na stronie migatronic.com można pobrać oprogramowanie do aktualizacji programów spawarki Omega Yard 300 poprzez kartę pamięci SD.

AUTOMATYCZNA FUNKCJA DUO PLUS™ DLA LEPSZEJ EFEKTY KOŃCOWEGO

Funkcja DUO Plus™ automatycznie łączy dwie sekwencje spawania w trybie spawania metodą MIG. To optymalne rozwiązanie przy wykonywaniu spoin graniowych w otwartych połączeniach na zakładkę itp.

Funkcja poprawia kontrolę jeziora spawalniczego i zmniejsza ilość doprowadzanego ciepła.



DUO Plus™ - Aluminium



DUO Plus™ - Stal nierdzewna

DUO Plus™ zachowuje optymalną wytrzymałość stali i zapewnia wykonanie spoiny wyglądem podobnej do TIG.



Spawarka Omega Yard 300 jest wyposażona w czytnik programów umożliwiającą łatwą aktualizację oprogramowania za pomocą karty SD.



OMEGA YARD 300 - SZEROKA GAMA WYPOSAŻENIA OPCJONALNEGO

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Wyjście dla układu zdalnego sterowania, MIG i MMA
- IGC® – Inteligentna Kontrola Gazu
- Boost Converter (208V - 440V)
- Ręczne sterowanie gazem
- Układ sterowania prądem dla palnika
- Wózek do montażu i transportu butli z gazem
- Gromadzenie danych poprzez magistralę CAN
- Rama ochronna
- Zestaw kółek do montażu pod ramą ochronną
- Zestaw Dinse MMA dla łatwego przełączania między trybem MMA a MIG
- Oświetlenie LED na podajniku drutu dla ułatwienia wymiany drutu i szpul drutu w warunkach słabego oświetlenia
- Karta blokady do blokowania parametrów nastawy

Oświetlenie LED na podajniku drutu (numer katalogowy 78861545)



Zestaw kółek do montażu pod ramą ochronną (numer katalogowy 78861413)



Wózek do montażu i transportu butli z gazem (numer katalogowy 78857031)



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia zmian.

ŹRÓDŁO ZASILANIA	OMEGA YARD 300	OMEGA YARD 300 BOOST	
Zakres prądu, A	15 - 300	15 - 300	
Napięcie sieciowe +/- 15%, (50-60Hz) V	3x400		
Napięcie sieciowe +/- 10%, (50-60Hz) V		3x208, 3x230	3x400, 3x440
Bezpiecznik, A	16	20	16
Minimalna moc generatora, kVA	16	17,1	16
Cykl pracy 100% /40°, A / V	220 / 25	175 / 23	220 / 25
Cykl pracy 60% /40°, A / V	240 / 26	200 / 24	240 / 26
Cykl pracy maks. /40°, A / % / V	300 / 25 / 29	300 / 20 / 29	300 / 25 / 29
Cykl pracy 100% /20°, A / V	300 / 29	200 / 24	
Cykl pracy maks. /20°, A / % / V	300 / 100 / 29	300 / 20 / 29	
Napięcie jałowe, V	50-55	60	
Klasa ochrony	IP 23S	IP 23S	
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Wymiary (wys. x szer. x dł), mm	455x222x638	455x222x638	
Ciężar, kg	17	20	



Można obejrzeć spawarkę Omega Yard 300 w serwisie YouTube

Migatronic A/S

Aggersundvej 33
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Telefon: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
migatronic.com