

Automig

Niezawodne urządzenia spawalnicze MIG/MAG przeznaczone do prac naprawczych w przemyśle motoryzacyjnym. Przetestowane i uznane przez profesjonalistów. Ze wszystkimi cechami i funkcjami niezbędnymi do spawania blacharstwa samochodowego.



Kompaktowa
konstrukcja

Chłodzony
powietrzem

230, 270 lub
300 amper

Panel
Graficzny

MIGATRONIC



Odważnie biorąc na siebie wielką odpowiedzialność za naprawę samochodów

Automig to synergiczna spawarka inwertorowa przeznaczona do napraw w motoryzacji. W pełni spełnia standardy producentów samochodów dotyczące procesów spawania i lutospawania stali o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, stali nierdzewnej i aluminium. Mechanicy i blacharze we wszelkiego rodzaju warsztatach blacharsko-lakierniczych będą w stanie wykonywać doskonałe spoiny za pomocą urządzenia Automig.

Zawsze bezpieczna jazda

Czyste i mocne spoiny są niezbędne do utrzymania integralności każdego pojazdu po naprawie. Naszym głównym priorytetem jest upewnienie się, że naprawione samochody mogą bezpiecznie wrócić do ruchu. Muszą również spełniać standardy producentów samochodów i oczekiwania właścicieli pojazdów w zakresie bezpieczeństwa – także po naprawie. Automig odważnie bierze na siebie tę odpowiedzialność.

Jak wykonać mocne spawy

Automig posiada wszystkie funkcje i programy spawalnicze potrzebne do prawidłowego procesu spawania m.in. stali o wysokiej wytrzymałości i aluminium. Właściwa obróbka gwarantuje, że naprawy samochodu nie będą niepotrzebnie pogarszać odporności korozyjnej materiału. Procesy lutospawania MIG, pulsu i podwójnego pulsu łączą materiały w niższych temperaturach w porównaniu z tradycyjnym spawaniem MIG/MAG. Ta delikatna obróbka zapewnia wytrzymałość materiałów.

Dobrze wykorzystaj naszą wiedzę

Nasza współpraca z hutami, dostawcami gazu i producentami samochodów dostarcza cennej wiedzy na temat materiałów, składów gazów, procesów łączenia i trendów biznesowych. Wykorzystujemy tę wiedzę do opracowywania sprzętu spawalniczego, który spełnia standardy producentów samochodów. Rezultatem jest Automig. Daje warsztatom duże szanse na utrzymanie konkurencyjności w ciągle zmieniającej się i niezwykle innowacyjnej branży.

Automig 230

Gotowy, kiedy jesteś.

Wybierz urządzenie do 230 amperów do prostych zadań spawalniczych do napraw samochodowych w małych lub niezależnych warsztatach. Maszynę można łatwo regulować i jest gotowa do spawania zawsze wtedy, gdy wymaga tego mechanik.



Podajnik drutu
Wbudowany

Chłodzenie
Powietrze

Proces pulsacyjny
Niedostępne

Zakres prądu
15-230 A

Automig
Kompaktowa konstrukcja



Podajnik drutu
Wbudowany

Chłodzenie
Powietrze

Proces pulsacyjny
Opcjonalny

Zakres prądu
15-270 A

Automig 270

Prawdziwy klasyk.

Klasyczna spawarka głęboko zakorzeniona w branży napraw samochodowych. Wybierz 270 amperów, aby uzyskać jednolite wyniki spawania w przypadku powtarzających się prac naprawczych lub jeśli potrzebujesz opcjonalnej funkcji pulsu.

Użyj funkcji puls do spawania lub lutowania bardzo cienkich materiałów i aluminium. Maszyna jest prosta w regulacji i odpowiada potrzebom profesjonalnego spawania napraw samochodowych w autoryzowanych lub niezależnych warsztatach.

Automig 300 Pulse

Zaawansowany, nieskomplikowany.

To nasza najbardziej zaawansowana technologicznie spawarka do naprawy samochodów i zabudowy karoserii. Mimo zaawansowania jest prosta w obsłudze i w 100% dostosowana do wymagań warsztatów.

Mechanicy i blacharze będą mogli wykonywać zduńwające spawy zgodnie z instrukcjami producentów pojazdów. Prąd do 300 amperów, zapewni najwyższe standardy spawania w branży naprawy samochodów.

Wybierz wersję DUO lub TRIO, aby łatwo przełączać się między operacjami spawania i lutowania bez konieczności wymiany uchwytu, drutu, rolek podających drut i gazu.



Wbudowany
Podajnik drutu Pojedynczy/DUO/TRIO

Chłodzenie
Powietrze

Proces pulsacyjny
Standard

Zakres prądu
15-300A

Automig
Kompaktowa konstrukcja



Graficzny panel sterowania

Graficzny panel sterowania jest intuicyjny w nawigacji i łatwy w użyciu zarówno dla mechaników samochodowych, jak i profesjonalnych blacharzy.

Dopasowany do potrzeb mechaników

Użytkownicy z niewielkim doświadczeniem w zakresie cyfrowych wyświetlaczy spawarki szybko zrozumieją tę prostą konstrukcję. Łatwo jest przełączać się między spawaniem a lutospawaniem i znaleźć odpowiedni program spawania dla określonych materiałów.

Po wybraniu przez operatora prądu stałego lub pulsu/ podwójnego pulsu oraz ustawieniu rodzaju materiału, średnicy drutu i gazu, spawarka automatycznie wybierze najbardziej odpowiedni program spawania lub lutospawania MIG.

Aktualizacja za pomocą karty SD

Jeśli chcesz zaktualizować swoją spawarkę, odbywa się to jako aktualizacja oprogramowania za pomocą karty SD. Możesz aktualizować swoją maszynę przez cały okres jej użytkowania.

Zablokuj określone ustawienia

Użyj karty blokady, aby zablokować panel sterowania na dwóch poziomach. Zablokuj określone ustawienia, aby upewnić się, że nikt nie dokona niepotrzebnych lub błędnych zmian. Zapewnia to użycie tych samych ustawień dla powtarzających się spoin. Karta blokady jest wyposażeniem opcjonalnym.



Bądź niesamowity w spawaniu i lutospawaniu

Nowoczesne samochody składają się z różnych rodzajów stali, które muszą być przetwarzane w najbardziej odpowiedni sposób, aby uniknąć utraty wytrzymałości podczas ogrzewania w procesie łączenia. Dlatego ważne jest, aby warsztaty miały dostęp do procesów łączenia, których wymagają producenci samochodów.

Lutospawanie metodą MIG

Lutospawanie stali ocynkowanej jest najdelikatniejszym procesem pod względem dostarczania ciepła do przedmiotu obrabianego, ponieważ topi się tylko materiał wypełniający, a nie materiał spawany. Rezultatem jest świetne zachowanie materiału pod względem korozji i wytrzymałości oraz zmniejsza konieczność dodatkowej obróbki zniekształceń blach i profili.

Podwójny puls (DUO Plus)

Podwójny puls to zaawansowana funkcja spawania, która pulsacyjnie podaje materiał dodatkowy. Rezultatem jest lepsza kontrola łuku i brak odprysków spawalniczych. Zapewnia zachowanie wytrzymałości i powierzchni blach i rur profilowanych. Pozwala blacharzom na dokładniejszą kontrolę łuku niż podczas zwykłego spawania i lutospawania. Podwójny puls jest funkcją opcjonalną.

Spawanie aluminium

Niektórzy producenci samochodów stosują zarówno aluminium, jak i stal w konstrukcji pojazdu, co stawia wysokie wymagania sprzętowi spawalniczemu. Aluminium wymaga specjalnych programów spawania AI i procesu pulsacyjnego, aby uzyskać najlepsze rezultaty.



Spawanie stopniowe

Spawanie stopniowe to półautomatyczna funkcja szepiania. Zdecyduj o czasie zajarzenia łuku i czasie pauzy dla złącza spawalniczego. System podawania drutu będzie następnie dokładać drut z dużą precyzją w zdefiniowanych przez Ciebie sekwencjach. Używaj go do spoin ze szczeliną między dwiema płytami, np. połączeń doczołowych blach cienkościennych.

Szepianie punktowe

Szepianie punktowe służy do określania czasu zajarzenia łuku w sekundach dla określonej spoiny. Zapewnia to, że każdy punkt szepu lub spoina będzie miał ten sam rozmiar w całym złączu. Używaj go do połączeń zakładkowych lub spoin pachwinowych konstrukcji blacharskiej.

Intelligent Gas Control (IGC®)

Używaj odpowiedniej ilości gazu dla każdej spoiny, zapobiegaj jego nadmiernemu zużyciu i uzyskaj długoterminowe oszczędności.

Im wyższe natężenie prądu i większe jezioro spawalnicze, tym więcej gazu potrzebujesz. Tradycyjny zawór tego nie wie, ale IGC® tak. Linie synergiczne są wstępnie dostosowane do gazu i rodzaju drutu. Dzięki temu jezioro spawalnicze jest zawsze doskonale chronione.

Kiedy zawsze masz optymalną ochronę gazową, nie będzie żadnych wżerów, porów ani zanieczyszczonych spawów. Zmniejsz ryzyko awarii spowodowanych niewystarczającym przepływem gazu lub turbulencjami gazu.

Popraw jakość spoin i jednocześnie zmniejsz rachunki za gaz. IGC® jest opcjonalną funkcją.

MigaMemory (MigaMEM)

Zapisz do pięciu najczęściej używanych ustawień i szybko je przywołaj, kiedy tylko zajdzie taka potrzeba. Oszczędzi to czas i zapewni najwyższe możliwe standardy dla konkretnych spoin. Jest to szczególnie przydatne w przypadku powtarzających się zadań spawalniczych.

MigaLog

Śledź dane dotyczące spawania i dokumentuj swoją pracę. Oblicz czas wykonania zadania na powtarzającą się spoinę. Użyj go do analizy produkcji spawalniczej, np. zbierania danych do dokumentacji i weryfikacji. MigaLog to funkcja opcjonalna.

Uchwyty

Moduły Smart Torch

Dodaj moduł Smart Torch do swojego uchwyty i miej możliwość regulacji parametrów spawania w rękojeści. Spawacze mogą precyzyjnie dostroić ustawienia, nie będąc bezpośrednio przy spawarce. Ten gadżet jest przeznaczony dla spawaczy, którzy wymagają dokładności i precyzji regulacji łuku lub spawają sekwencyjnie.

Uchwyty TWIST 30°

Uchwyty TWIST 30° zostały opracowane specjalnie do drutów aluminiowych. Kąt szyjki palnika jest zmniejszony ze standardowych 45° do 30°. Spawacze doświadczą płynnego i stabilnego podawania drutu, mniejszej liczby błędów spowodowanych uszkodzeniem przewodnicy i mniejszej liczby wymian przewodnic. Spawanie aluminium staje się mniej ryzykowne i bardziej niezawodne.

Uchwyty MIG-A-Twist

Podczas spawania w różnych pozycjach za pomocą uchwytów MIG-A-Twist można zachować ergonomiczną pozycję roboczą. Spawacze mogą ustawić uchwyt pod idealnym kątem bo z łatwością mogą zmienić ustawienie szyjki palnika. Można to łatwo zrobić bez użycia narzędzi.

Serwis

Korzystaj z naszej rozbudowanej sieci serwisowej

Nasza sieć autoryzowanych partnerów serwisowych w całej Europie jest gotowa wspierać Państwa produkcję spawalniczą. Autoryzowani Partnerzy Serwisu Migatronik przeszkolili personel, który uzyskał certyfikaty uprawniające do prowadzenia profesjonalnego serwisu i konserwacji. Znają oni Państwa spawarkę, a ich samochody serwisowe są wyposażone w oryginalne części zamienne, urządzenia pomiarowe do kalibracji i testowania.

Odwiedź migatronik.com/service, aby znaleźć swojego najbliższego partnera serwisowego.

Rozszerzenie gwarancji spawarki Automig

W uzupełnieniu do 2-letniego okresu gwarancji na nowe spawarki, klient może wydłużyć gwarancję na okres 5 lat. Zarejestruj nowo zakupioną spawarkę Automig na stronie migatronik.com/warranty nie później niż 30 dni od daty zakupu. Po rejestracji otrzymują Państwo do 5 lat gwarancji na wybrane komponenty.



Specyfikacja techniczna

	Automig 230	Automig 270	Automig 300 Pulse (single)
Zakres prądu spawania MIG, A	15-230	15-270	15-300
Napięcie sieciowe +/-15% (50-60Hz), V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Bezpiecznik A	10/16	10/16	10/16
Wartość skuteczna prądu, A	7.2	8.5	8.5
Maks. prąd sieciowy, A	10.5	13.2	15.3
Moc, 100%, kVA	4.9	5.9	5.8
P max., kVA	7.2	9.1	10.6
Napięcie biegu jałowego, V	50-60	50-60	50-60
Moc jałowa, W	30	30	11
Sprawność	88	88	86
Współczynnik mocy	0.94	0.95	0.93
Cykl pracy 100% /20°C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	250 / 26.5
Maks. cykl pracy /20°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 60 / 29.0
Cykl pracy 100% /40°C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	200 / 24.0
Cykl pracy 60% /40°C (MIG), A/%/V	205 / 24.3	210 / 24.5	230 / 25.5
Maks. cykl pracy /40°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 20 / 29.0
Standardy	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Klasa ochrony	IP23S	IP23S	IP23S
Wymiary (wył. wózek) (wys. x szer. x dł.), mm	675 x 250 x 738	675 x 250 x 738	838 x 443 x 1003
Ciężar, kg (wył. wózek)	32.5	32.5	49

Automig



Dowiedz się więcej o Automig na migatronic.com

Migatronic CZ a.s.
Tolstého 474/2
415 03 Telplice 3
Republika Czeska

Tel.: (+42) 0417 570 660
www.migatronic.pl

MIGATRONIC